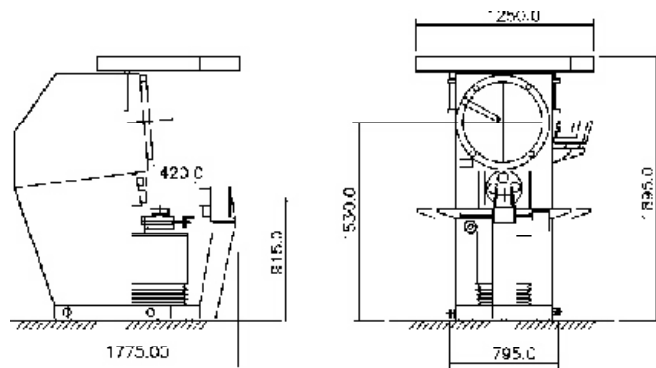


# HF600



## Горизонтальный напольный оптический проектор

Напольный проектор, мощное изобретение, которое дает безупречное функционирование на протяжении всего измерительного ряда, всех увеличений, а также берет мастерством, что предлагают не многие проекторы. Вот чем гордится Starrett.

Спроектирован так, чтобы приспособляться ко множеству больших по размеру деталей в широком спектре промышленности, проектор HF600 сделан для оптимальной производительности во всех областях – от обычной комнаты до заводского цеха.

- 4 Компактный, прочный проектор с большим ярким экраном для использования в заводском цеху или обычной комнате.
- 4 Полностью используемое пространство 600-миллиметрового диаметра экрана.
- 4 Выдерживает детали весом до 150 кг.
- 4 Доступен с полным рядом считывающих устройств Quadra-Chek.
- 4 Цифровой угломер установлен по умолчанию.
- 4 Механическое устройство стандартной рабочей поверхности оснащено силовым приводом на двух осях – горизонтальной и вертикальной.
- 4 Навес и зажимы включены по умолчанию.
- 4 По заказу – рабочая поверхность с CNC.
- 4 Опция автоматического определения контура..
- 4 Один объектив или по заказу 4-линзовый турельный объектив.
- 4 Впечатляющий выбор многоэлементных основных высокоточных линз.
- 4 Широкий ряд дополнений и опций позволяет приспособлять спецификацию и проще модернизироваться.
- 4 Аксессуары включают рабочую поверхность на выбор, прецизионные центры, V-образные направляющие, тиски и др.

## Техническая спецификация

**Starrett®**

### Диаметр экрана

600 мм с прецизионным пересечением линий и калибровочными метками.

### Суппорт рабочей поверхности

Мощное колено перемещения с различным управлением скоростью джойстика.

### Измерительная рабочая поверхность

Верхняя плита - 630 x 230 мм (25 x 9").  
Перемещение - Измерение 300 мм (12") по горизонтали, 200 мм (8") по вертикали, 75 мм (3") фокус.

### Допустимый вес для рабочей поверхности

150 кг (330lb) максимум (равномерно распределенный).

### Вместимость рабочей поверхности между центрами

440 мм

### Системы измерения/отображения

**Линейная** - шкала Heidenhain (разрешение 0.001мм).

Считывающая система Quadra-Chek с опцией определения края.

**Угловая** - Цифровой угломер (разрешение 1 минута). Quadra-Chek Q-Axis.

### Угол наклона винтовой линии

±15° поворот рабочей поверхности. Шкала Верньера, разрешение 5 минут.

### Освещение

**Профильное** - Охлажденное галогеновое с вольфрамовой нитью, с фильтром желтый/зелёный.

**Поверхностное** - Охлажденная волоконно-оптическая система.

### Линзы

x10, x20, x25, x31 1/4, x50, x100 (x5 по специальному заказу в 3-линзовом турельном объективе).

Один объектив или 4-линзовый турельный объектив.

2-линзовый турельный объектив, расположенный на конденсерной системе.

### Электропитание

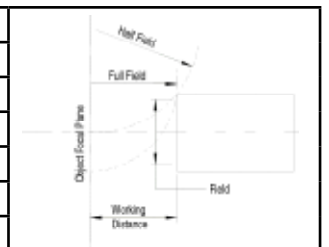
110/120/230/240/250 В переменного тока 50/60 Гц

Потребление 5А.

| <b>HF600</b> Технические характеристики:                                  | SR121 | SR221 | SR221e | SR515 | SR515 CNC |
|---|-------|-------|--------|-------|-----------|
| Прочный стальной корпус   | ●     | ●     | ●      | ●     | ●         |
| Стандартная рабочая поверхность, путь перемещения 300 x 200 мм            | ●     | ●     | ●      | ●     | ●         |
| Удлиненная рабочая поверхность, путь перемещения 500 x 200 мм             | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |
| Антикоррозионная верхняя часть рабочей поверхности, покрытая никелем      | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |
| Вращающийся экран и зажимы  | ●     | ●     | ●      | ●     | ●         |
| Маховик управления осями X и Y  |       |       |        |       |           |
| Моторизованный контроль джойстиком  | ●     | ●     | ●      | ●     |           |
| CNC контроль  |       |       |        |       | ●         |
| Цифровые угловые измерения в устройстве QC DRO                            |       |       |        |       |           |
| Только цифровое считывание по осям X-Y                                    |       |       |        |       |           |
| Цифровое считывание геометрической функции                                |       | ●     | ●      |       |           |
| Компьютер с программным обеспечением считывания геометрических параметров |       |       |        | ●     | ●         |
| Считывание контура на экране  |       |       | ●      | ●     | ●         |
| Внутренний контурный детектор   |       |       | ○      | ○     | ○         |
| Простая сменная посадка линзы   | ●     | ●     | ●      | ●     | ●         |
| Плавно перемещаемая двойная линза   |       |       |        |       |           |
| Турельный объектив  | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |
| Волоконно-оптическое поверхностное освещение                              | ●     | ●     | ●      | ●     | ●         |
| Осевое поверхностное освещение  | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |
| Один конденсор  |       |       |        |       |           |
| Плавно перемещаемый двойной конденсор                                     |       |       |        |       |           |
| Турельный конденсор   | ●     | ●     | ●      | ●     | ●         |
| Желтый/зеленый световой фильтр  | ●     | ●     | ●      | ●     | ●         |
| Доступные линзы (Смотрите ниже)   | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |
| Линза с увеличением X5  | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |
| По заказу линза с увеличением X31¼  | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |
| Стандартный или уникальный шкаф поддержки                                 |       |       |        |       |           |
| Навес и занавески   | ●     | ●     | ●      | ●     | ●         |
| Аксессуары для зажима деталей   | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |
| Шкала для проверки увеличения   | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |
| Оптический видео адаптор OV <sup>2</sup>                                  | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |
| Шаблоны для экрана  | ○     | ○     | ○      | ○     | ○         |

Стандартно ● Опционально ○

| Инструкция по максимальному размеру детали (мм) |                            |     |     |     |     |      |
|---|----------------------------|-----|-----|-----|-----|------|
| Увеличение                                      | X5                         | X10 | X20 | X25 | X50 | X100 |
| Поле видения                                    | 120                        | 60  | 30  | 24  | 12  | 6    |
| Рабочее расстояние                              | 220                        | 138 | 127 | 103 | 88  | 44   |
| Максимальный рабочий диаметр                    | Половина поля              | 280 | 280 | 280 | 280 | 104  |
|   | Полное поле                | 280 | 280 | 280 | 280 | 98   |
| Спроектированное изображение                    | Вертикальная корректировка |     |     |     |     |      |



### Терминология:

- Рабочее расстояние:** Это расстояние между линзой объектива и деталью когда деталь находится в фокусе.
- Поле видения (FOV):** Это просмотр области детали. 30 мм поля видения, используя 10-кратную увеличительную линзу, создало бы на экране изображение размером 300 мм.
- Половина поля видения:** Это максимальный размер детали, который может быть спроектирован в центр экрана перед тем, как столкнуться с линзой.
- Полное поле видения:** Это максимальный размер детали, который может быть спроектирован на весь экран перед тем, как столкнуться с линзой.
- Спроектированное изображение:** Это то, как деталь проектируется на экран по отношению к ее перемещению на рабочей поверхности.