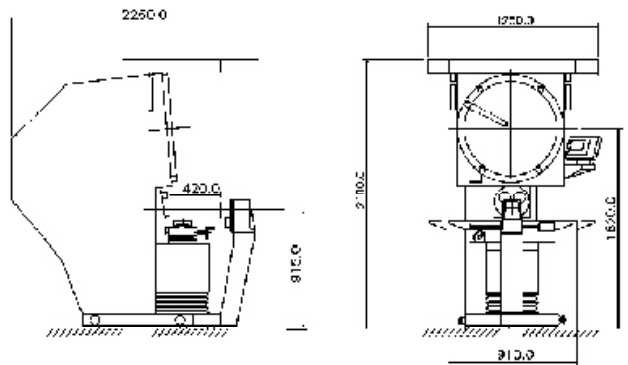


# HF750



## Горизонтальный напольный оптический проектор

Полностью похожий на проектор HF600 по своему строению, HF750 выигрывает за счет гораздо большего размера экрана - 762 мм (30").

Этот огромный практичный экран устанавливает новую отметку в достижении уровней чёткости и яркости изображения.

Идеален для использования наиболее широкого кругозора промышленности, проектор HF750 спроектирован и построен для удовлетворения требований по измерениям больших поразмердеталей с абсолютной точностью и эффективностью.

- 4 Компактный, прочный проектор с большим ярким экраном для использования в заводском цеху или обычной комнате.
- 4 Полностью используемое пространство 762-миллиметрового диаметра экрана.
- 4 Выдерживает детали весом до 150 кг.
- 4 Доступен с полным рядом считывающих устройств Quadra-Chek.
- 4 Цифровой угломер установлен по умолчанию.
- 4 Механическое устройство стандартной рабочей поверхности оснащено силовым приводом на двух осях – горизонтальной и вертикальной.
- 4 Навес и зажимы включены по умолчанию.
- 4 Опция автоматического определения контура.
- 4 Один объектив или по заказу 3-линзовый турельный объектив.
- 4 Впечатляющий выбор многоэлементных основных высокоточных линз.
- 4 По заказу – рабочая поверхность с CNC.
- 4 Широкий ряд дополнений и опций позволяет приспособлять спецификацию и проще модернизироваться.
- 4 Аксессуары включают рабочую поверхность на выбор, прецизионные центра, V-образные направляющие, тиски и др.

## Техническая спецификация

**Starrett®**

### Диаметр экрана

762 мм с прецизионным пересечением линий и калибровочными метками.

### Суппорт рабочей поверхности

Мощное колено перемещения с различным управлением скоростью джойстика.

### Рабочая поверхность

Верхняя плита - 630 x 230 мм (25 x 9").

Перемещение - Измерение 300 мм (12") по горизонтали, 200 мм (8") по вертикали, 75 мм (3") фокус.

### Допустимый вес для рабочей поверхности

150 кг (330lb) максимум.(равномерно распределенный).

### Вместимость рабочей поверхности между центрами

440 мм.

### Угол наклона винтовой линии

±15° поворот рабочей поверхности. Шкала Верньера, разрешение 5 минут.

### Системы измерения/отображения

**Линейная** - шкала Heidenhain (разрешение 0.001 мм). Считывающая система Quadra-Chek с опцией определения края.

**Угловая** - Цифровой угломер (разрешение 1 минута). Quadra-Chek Q-Axis.

### Освещение

**Профильное** - Охлажденное галогеновое с вольфрамовой нитью, с фильтром желтый/зелёный.

**Поверхностное** - Охлажденная волоконно-оптическая система.

### Линзы

x10, x20, x25, x 311/4, x50, x100 (x5 по специальному заказу).

Один объектив или 3-линзовый турельный объектив. 2-линзовый турельный объектив, расположенный на конденсерной системе.

### Электропитание

110/120/230/240/250 В переменного тока 50/60 Гц  
Потребление 5А.

HF750 Технические характеристики:	SR121	SR221	SR221e	SR515	SR515 CNC
Прочный стальной корпус	●	●	●	●	●
Стандартная рабочая поверхность, путь перемещения 300 x 200 мм	●	●	●	●	●
Удлиненная рабочая поверхность, путь перемещения 500 x 200 мм	○	○	○	○	○
Антикоррозионная верхняя часть рабочей поверхности, покрытая никелем	○	○	○	○	○
Вращающийся экран и зажимы	●	●	●	●	●
Маховик управления осями X и Y					
Моторизованный контроль джойстиком	●	●	●	●	
CNC контроль					●
Цифровые угловые измерения в устройстве QC DRO	●	●	●	●	●
Только цифровое считывание по осям X-Y	●				
Цифровое считывание геометрической функции		●	●		
Компьютер с программным обеспечением считывания геометрических параметров.				●	●
Считывание контура на экране			●	●	●
Внутренний контурный детектор			○	○	○
Простая сменная посадка линзы	●	●	●	●	●
Плавно перемещаемая двойная линза					
Турельный объектив	○	○	○	○	○
Волоконно-оптическое поверхностное освещение	●	●	●	●	●
Осевое поверхностное освещение	○	○	○	○	○
Один конденсор					
Плавно перемещаемый двойной конденсор					
Турельный конденсор	●	●	●	●	●
Желтый/зеленый световой фильтр	●	●	●	●	●
Доступные линзы (Смотрите ниже)	○	○	○	○	○
Линза с увеличением X5	○	○	○	○	○
По заказу линза с увеличением X31¼	○	○	○	○	○
Стандартный или уникальный шкаф поддержки					
Навес и занавески	●	●	●	●	●
Аксессуары для зажима деталей	○	○	○	○	○
Шкала для проверки увеличения	○	○	○	○	○
Оптический видео адаптор OV <sup>2</sup>	○	○	○	○	○
Шаблоны для экрана	○	○	○	○	○

Стандартно ● Опционально ○

Инструкция по максимальному размеру детали (мм)								
Увеличение	X5	X10	X20	X25	X50	X100		
Поле видения	150	75	37.5	30	15	7.5		
Рабочее расстояние	230	151	101	92	60	48		
Максимальный рабочий диаметр	Половина поля	400	400	340	280	145		160
	Полное поле	400	340	240	220	125		130
Спроектированное изображение		Вертикальная корректировка						

### Терминология:

- Рабочее расстояние:** Это расстояние между линзой объектива и деталью когда деталь находится в фокусе.
- Поле видения (FOV):** Это просмотр области детали. 30 мм поля видения, используя 10-кратную увеличительную линзу, создало бы на экране изображение размером 300 мм.
- Половина поля видения:** Это максимальный размер детали, который может быть спроектирован в центр экрана перед тем, как столкнуться с линзой.
- Полное поле видения:** Это максимальный размер детали, который может быть спроектирован на весь экран перед тем, как столкнуться с линзой.
- Спроектированное изображение:** Это то, как деталь проектируется на экран по отношению к ее перемещению на рабочей поверхности.