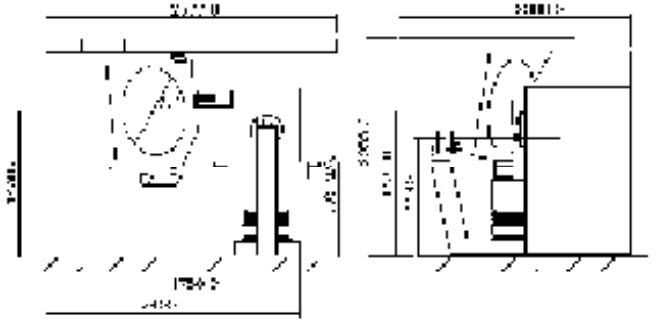


HS750



Горизонтальный боковой напольный проектор

Непревзойденное исполнение и универсальность, идущие рука об руку с проектором HS750.

Большие, яркие и четкие экраны проектора HS750 диаметрами от 762 мм (30") до 1000 мм (40") устанавливаются с одной стороны для того, чтобы можно было свободно приблизиться, получить удобный и неограниченный доступ к экрану и к области рабочей поверхности.

Обе модели также имеют съемный джойстик удаленного управления.

- 4 Очень жесткая по своей сути стабильная металлическая конструкция обеспечивает оптимальное функционирование и точность.
- 4 Большой диаметр экранов обеспечивает большим пространством поля видения, позволяющим пользователю увидеть больше компонентов детали на экране.
- 4 Дизайн бокового экрана позволяет оператору получить непрерывный доступ к экрану и рабочей поверхности.
- 4 Большая рабочая поверхность, усиленное управление по обоим осям, с высокой грузозночной способностью.
- 4 По заказу – рабочая поверхность с CNC.
- 4 Допускается удлинение пути перемещения рабочей поверхности до 500 мм.
- 4 Доступен с полным рядом считывающих устройств Quadra-Chek.
- 4 Навес и зажимы включены по умолчанию.
- 4 Широкий ряд дополнений и опций позволяет приспосабливать спецификацию и проще модернизироваться.
- 4 Аксессуары включают рабочую поверхность на выбор, прецизионные центра, V-образные направляющие, тиски и др.

Техническая спецификация

Starrett®

Диаметр экрана

762 мм (30") с прецизионным пересечением линий и калибровочными метками.

Измерительная рабочая поверхность

Верхняя плита - 630 x 230 мм (25 x 9").
Перемещение - 300 мм (12") по горизонтали x 200 мм (8") по вертикали.

Допустимый вес для рабочей поверхности

150 кг (330lb) максимум. (равномерно распределенный).

Вместимость рабочей поверхности между центрами

440 мм.

Угол наклона винтовой линии

±15° поворот рабочей поверхности. Шкала Верньера, разрешение 5 минут.

Системы измерения/отображения

Линейная - шкала Heidenhain (разрешение 0.001 мм). Считывающая система Quadra-Chek с опцией определения края.

Угловая - Цифровой угломер (разрешение 1 минута). Quadra-Chek Q-Axis.

Освещение

Профильное - Охлажденное, галогеновая лампа 150 Вт с вольфрамовой нитью, с фильтром желтый/зеленый.

Поверхностное - Охлажденная система волоконно-оптического освещения.

Линзы

x10, x20, x25, x 311/4, x50, x100 (x5 по специальному заказу). 4-линзовый поворачивающийся турельный объектив. 2-линзовый турельный объектив, смонтированный на конденсерной системе.

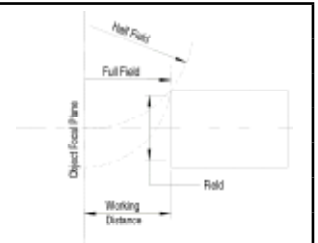
Электропитание

110/120/230/240/250 В переменного тока 50/60 Гц
Потребление 5А.

HS750 Технические характеристики:	SR121	SR221	SR221e	SR515	SR515 CNC
Прочный стальной корпус	●	●	●	●	●
Стандартная рабочая поверхность, путь перемещения 300 x 200 мм	●	●	●	●	●
Удлиненная рабочая поверхность, путь перемещения 500 x 200 мм	○	○	○	○	○
Антикоррозионная верхняя часть рабочей поверхности, покрытая никелем	○	○	○	○	○
Вращающийся экран и зажимы	●	●	●	●	●
Маховик управления осями X и Y					
Моторизованный контроль джойстиком	●	●	●	●	
CNC контроль					●
Цифровые угловые измерения в устройстве QC DRO	●	●	●	●	●
Только цифровое считывание по осям X-Y	●				
Цифровое считывание геометрической функции		●	●		
Компьютер с программным обеспечением считывания геометрических параметров.				●	●
Считывание контура на экране			●	●	●
Внутренний контурный детектор			○	○	○
Простая сменная посадка линзы	●	●	●	●	●
Плавно перемещаемая двойная линза					
Турельный объектив	○	○	○	○	○
Волоконно-оптическое поверхностное освещение	●	●	●	●	●
Осевое поверхностное освещение	○	○	○	○	○
Один конденсор					
Плавно перемещаемый двойной конденсор					
Турельный конденсор	●	●	●	●	●
Желтый/зеленый световой фильтр	●	●	●	●	●
Доступные линзы (Смотрите ниже)	○	○	○	○	○
Линза с увеличением X5	○	○	○	○	○
По заказу линза с увеличением X31¼	○	○	○	○	○
Стандартный или уникальный шкаф поддержки					
Навес и занавески	●	●	●	●	●
Аксессуары для зажима деталей	○	○	○	○	○
Шкала для проверки увеличения	○	○	○	○	○
Оптический видео адаптор OV ²	○	○	○	○	○
Шаблоны для экрана	○	○	○	○	○

Стандартно ● Опционально ○

Инструкция по максимальному размеру детали (мм)							
Увеличение		X5	X10	X20	X25	X50	X100
Поле видения		150	75	37.5	30	15	7.5
Рабочее расстояние		230	151	101	92	60	48
Максимальный рабочий диаметр	Половина поля	500	500	340	280	145	160
	Полное поле	500	340	240	220	125	130
Спроектированное изображение		Горизонтальная корректировка					



Терминология:

- Рабочее расстояние:** Это расстояние между линзой объектива и деталью когда деталь находится в фокусе.
- Поле видения (FOV):** Это просмотр области детали. 30 мм поля видения, используя 10-кратную увеличительную линзу, создало бы на экране изображение размером 300 мм.
- Половина поля видения:** Это максимальный размер детали, который может быть спроектирован в центр экрана перед тем, как столкнуться с линзой.
- Полное поле видения:** Это максимальный размер детали, который может быть спроектирован на весь экран перед тем, как столкнуться с линзой.
- Спроектированное изображение:** Это то, как деталь проектируется на экран по отношению к ее перемещению на рабочей поверхности.