

Galileo MV200/MV300

Mess-und Inspektionssysteme



Präzise, einfach in der Anwendung und kostengünstig

Galileo MV 200 und MV300 sind die neuen, kamerabasierten manuellen Messsysteme von Starrett-Kinematic. Universal einsetzbar, ideal für das Messen von kleinen Teilen und für die Qualitätskontrolle.



Das Messsystem MV200 (oben) und MV300 (links) sind auch in CNC-Version mit QC 300 erhältlich

Eigenschaften

- **MV200:** 200 mm x 100 mm Verfahrweg (X-Y) 150 mm (Z)
- **MV300:** 300 mm x 150 mm Verfahrweg (X-Y) 135 mm (Z)

Spezifikationen

- Genauigkeit X-Y: $E1=3.5+5L/1000$
- Auflösung: 0.0005 mm
- Maximale Belastbarkeit:
MV200, 9 kg
MV300, 18 kg
- Video Kamera: Hochauflösende Farb-Video Kamera, CCD NTSC

- Zoom: 6.5:1, Vergrößerung x12 bis x300 mit Aufsatzlinsen
- Mit Quadra-Chek QC200 oder QC300 Messrechner
- Fiber-Optik- oder LED-Beleuchtung
- Kalibrierzertifikat

Optionen

- Z-Achsen Messung
- x0.5 Aufsatzlinse
- x2.0 Aufsatzlinse
- Kalibrierlehren
- Koaxiale Beleuchtung

Starrett®

Starrett Precision Optical Ltd.
00 44 (0)1835 863501 • www.starrett-precision.co.uk

Galileo MV200/MV300

Mess-und Inspektionssysteme



Quadra-Chek 200

Bei der Verwendung des QC 200 mit dem Galileo MV200 wird zusätzlich ein Bildschirm und ein Fadenkreuzgenerator benötigt.



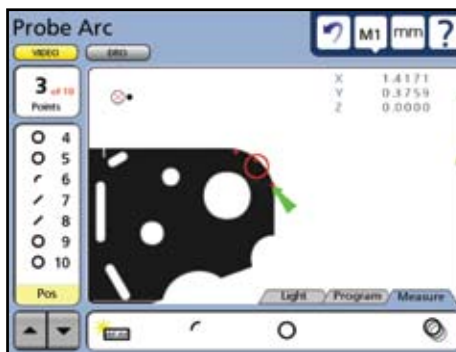
Quadra-Chek 300

Der QC 300 verbindet erstmalig in einem Gerät die Messpunktaufnahme einer Positions-Anzeige mit dem Live-Bild des Messobjektes. Auf dem brillanten „Touch Screen“ – Farbmonitor werden alle Elemente übersichtlich dargestellt.

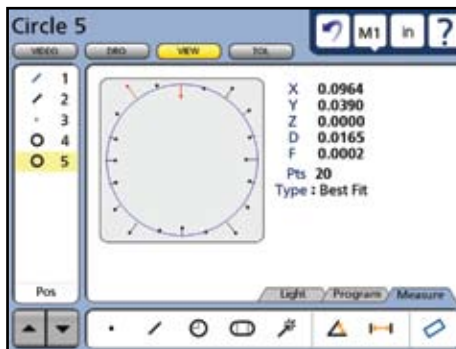
Die Messpunkte werden nach Auswahl des zu messenden geometrischen Elements entweder über Fadenkreuz oder über ein aktives Tool, also automatisch, aufgenommen. Im Fadenkreuzmodus entfällt das lästige Bestätigen der Messpunkte, da diese nach Stillstand der Messgeräte und Ablauf einer einstellbaren Zeit automatisch übernommen werden.



- Messrechner für 2D Geometrien
- Geometrische Verknüpfungen aus gemessenen Elementen
- Ausrichtfunktion
- Teile-Programmierung
- Grafische Darstellung der Messergebnisse
- RS232C Schnittstelle
- Datenreport



Automatische Kantenerkennung mit VED und grafische Darstellung des Formfehlers



- 21 mm TFT-Farbmonitor
- Parallel, seriell- und USB-Schnittstelle
- Alle Funktionen des QC 200
- Bildverarbeitung (VED)
- Messungen werden automatisch als Messmakro abgespeichert und können mit Form- und Lagetoleranzen versehen werden
- Beleuchtungssteuerung über Schieberegler



Starrett®

Starrett Precision Optical Ltd.
00 44 (0)1835 863501 • www.starrett-precision.co.uk

Bulletin Nr G947 03/09 Änderungen der Spezifikationen vorbehalten